

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ТЮМЕНСКИЙ НЕКОММЕРЧЕСКИЙ ФОНД СЕРТИФИКАЦИИ (ТНФС)
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР**

625026, г. Тюмень, ул. Одесская, 52а
тел. (3452) 32 – 01 – 46, факс (3452) 32 – 00 – 69

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ТНФС



Т. Н. Чувашова
2012г.

Аттестат аккредитации

№РОСС RU. 0001.21АЯ89

зарегистрирован в Госреестре

“17” декабря 2010г.

Действителен до “17” декабря 2015г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№362 от 19 октября 2012г.

Основание для проведения испытаний: решение №01-1307/10 от 02.10.2012г. ОС ППиУ.

Наименование продукции: профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков “ЭксПроф”.

Производитель продукции: ООО “ЭксПроф”.

Предъявитель продукции: ООО “ЭксПроф”.

Дата получения образцов: 02.10.2011г.

Сведения об испытываемых образцах:

- образцы профиля длиной 1000мм: коробки, створки, импоста, штапиков S-570.01 (554с), S-570.07 (555с), S-570.02 (556с), S-570.03 (557с), S-570.04 (558с), S-570.05 (559с), S-570.06 (560с), S-570.19 (561с), S-570.11 (562с), S-570.20 (563с);
- образцы угловых соединений 250×250мм: S-570.01 (564с), S-570.07 (565с), S-570.02 (566с);
- образцы профиля длиной 300мм для определения стойкости к удару при отрицательной температуре S-570.01 (567с), S-570.07 (568с), S-570.02 (569с), S-570.03 (570с);
- образцы профиля длиной 220мм для определения термостойкости и термоусадки S-570.01 (571с), S-570.07 (571с), S-570.02 (571с);
- образцы для определения температуры размягчения по Вика (572с);
- образцы для определения прочности при растяжении (573с);
- образцы для определения модуля упругости при растяжении (573с);
- образцы для определения ударной вязкости по Шарпи (574с);
- образцы для определения сопротивления теплопередаче (575с)

Регистрационные данные ИЦ: 554с ÷ 575с.

Методики испытания образцов: ГОСТ 30673 – 99, ГОСТ 11262 – 80, ГОСТ 9550 – 81, ГОСТ 4647 – 80, ГОСТ 15088 – 83, ГОСТ 11529 – 86.

Дата проведения испытаний: 02.10.2012г. – 19.10.2012г.

Результаты испытаний: приведены в приложениях 1 и 2 на 8 страницах.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленные на испытания образцы ПВХ профиля «ЭксПроф» система S 570 изготовленные ООО “ЭксПроф” соответствуют требованиям ГОСТ 30673 – 99 по показателям: предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля, отклонения формы, отклонение массы 1м профиля, внешний вид, температура размягчения по Вика (78°С), изменение линейных размеров (1,19%), стойкость к удару при температуре -20°С, термостойкость при 150°С, коэффициент прочности сварки (0,78), прочность при растяжении (41,9МПа), модуль упругости при растяжении (2119МПа), ударная вязкость по Шарпи (50,0кДж/м²), прочность сварных угловых соединений коробки (2480Н, 2780Н), прочность сварных угловых соединений створки (2580Н). Комбинации профилей имеют приведенное сопротивление теплопередаче: S570.01, S570.02 – 0,81м²°С/Вт (класс 1); S570.07, S570.02 – 0,83 м²°С/Вт (класс 1). Профиль морозостойкого исполнения белого цвета окрашенный в массу. Класс по толщине внешних стенок профиля А.

Руководитель ИЦ ТНФС

С. А. Дорофеев

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ.

Сведения об образцах				Дата испы- таний	Измеряемый показатель, ед. измерения.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний
№ реги- страции	Дата изготов- ления	Марки- ровка заказчика	Марки- ровка ИЦ			Обозначе- ние НД на производство	Норм. значение		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
575с-1	-	-	575с-1	10.10- 13.10. 2012г.	Приведенное сопротивление теплопередаче, м ² °С/Вт.	ГОСТ 30673-99	-	ГОСТ 26602.1-99	0,81
575с-2	-	-	575с-2				-		0,83
554с	-	-	554с	02.10. 2012г.	Предельные отк- лонения размеров поперечного сечения профиля: Ширина, мм	ГОСТ 30673-99	±0,3	ГОСТ 30673-99	+0,12; -0,10 +0,10; -0,05 +0,11; -0,05 -0,14
555с	-	-	555с						
556с	-	-	556с						
557с	-	-	557с						
554с	-	-	554с		Высота, мм	ГОСТ 30673-99	±0,5	ГОСТ 30673-99	+0,30 -0,25 -0,12 +0,17
555с	-	-	555с						
556с	-	-	556с						
557с	-	-	557с						
554с	-	-	554с	02.10. 2012г.	Отклонения формы: 1.Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному се- чению, мм/100мм	ГОСТ 30673-99	Не более ±0,3мм на 100мм	ГОСТ 30673-99	0,13 0,11 0,08 0,14
555с	-	-	555с						
556с	-	-	556с						
557с	-	-	557с						
554с	-	-	554с		2. Отклонение от перпендикуляр- ности внешних стенок коробок, мм/50мм	ГОСТ 30673-99	Не более 1 мм на 50мм	ГОСТ 30673-99	0,18 0,32 0,17 0,10
555с	-	-	555с						
556с	-	-	556с						
557с	-	-	557с						
554с	-	-	554с		3. Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм/100мм	ГОСТ 30673-99	Не более 1 мм на 100мм	ГОСТ 30673-99	0,23 0,24 0,39 0,28
555с	-	-	555с						
556с	-	-	556с						
557с	-	-	557с						
554с	-	-	554с		4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм/1000мм	ГОСТ 30673-99	Не более 1 мм на 1000мм	ГОСТ 30673-99	0,45 0,52 0,62 0,43
555с	-	-	555с						
556с	-	-	556с						
557с	-	-	557с						
554с	-	-	554с	02.10. 2012г.	Отклонение массы 1 м профиля, %	ГОСТ 30673-99	Не более 7	ГОСТ 30673-99	2,6 2,7 1,3 2,8
555с	-	-	555с						
556с	-	-	556с						
557с	-	-	557с						
573с	-	-	573с	02.10. 2012г.	Коэффициент прочности сварки	ГОСТ 30673-99	Не менее 0,7	ГОСТ 11262-80	0,78

Приложение №1
к протоколу №362 от 19.10.2012г.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
554с 555с 556с 557с 558с 559с 560с 561с 562с 563с	- - - - - - - - - -	- - - - - - - - - -	554с 555с 556с 557с 558с 559с 560с 561с 562с 563с	02.10. 2012г.	Внешний вид	ГОСТ 30673-99	Цвет изделий должен быть однотонным, без цветовых пятен и включений. Дефекты поверхности и разнотонность цвета не допускаются	ГОСТ 30673-99	Цвет всех изде- лий однотонный, без цветовых пя- тен и включений, дефекты поверх- ности и разно- тонность цвета отсутствуют
573с	-	-	573с	03.10. 2012г.	Прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 30673-99	Не менее 37	ГОСТ 11262-80	41,9
573с	-	-	573с	03.10. 2012г.	Модуль упругости при растяжении, МПа	ГОСТ 30673-99	Не менее 2100	ГОСТ 9550-99	2119
574с	-	-	574с	03.10. 2012г.	Ударная вязкость по Шарпи,	ГОСТ 30673-99	Не менее 15	ГОСТ 4647-80	50,0
572с	-	-	572с	03.10.- 05.10. 2012г.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 30673-99	Не менее 75	ГОСТ 15088-80	80
571с	-	-	571с	03.10. 2012г.	Изменение линейных размеров, %	ГОСТ 30673-99	Не более 2	ГОСТ 11529-86	1,19
567с 568с 569с 570с	- - - -	- - - -	567с 568с 569с 570с	05.10.- 08.10. 2012г.	Стойкость к удару при температуре -20°С (профиль морозостойкого исполнения)	ГОСТ 30673-99	Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673-99	Разрушений нет. На всех образцах не обнаружено трещин, раз- рушений, отслоений отделочного покрытия.
571с 571с 571с	- - -	- - -	571с 571с 571с	08.10.- 09.10. 2012г.	Термостойкость при 150°С	ГОСТ 30673-99	Не должно быть вздутий, трещин, рас- слоений	ГОСТ 30673-99	Вздутый, трещин, расслоений нет
564с 565с 566с	- - -	- - -	564с 565с 566с	18.10. 2012г.	Прочность свар- ных угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-99	Не менее: 1000 1000 1200	ГОСТ 30673-99	2480 2780 2580
554с 555с 556с 557с	- - - -	- - - -	554с 555с 556с 557с	19.10. 2012г.	Результаты измерения толщины внешних стенок профиля, мм (класс)	ГОСТ 30673-99	+0,1; -0,3	ГОСТ 30673-99	2,85 ÷ 2,90 (класс А)

Руководитель ИЦ ТНФС

С. А. Дорофеев

Руководитель группы испытаний

И. А. Баев

1. Результаты испытаний ПВХ профиля на сопротивление теплопередаче.

№ п/п	Определяемые показатели	№ образца	
		575с-1	575с-2
1	2	3	4
1.	Приведенное термическое сопротивление комбинации профилей ПВХ, $R_{K^P} \text{ м}^2 \text{ } ^\circ\text{C} / \text{Вт}$:		
1.1.	S.570.01 + S-570.02	0,64	
1.2.	S.570.07 + S-570.02		0,66
2.	Приведенное сопротивление теплопередаче комбинации профилей ПВХ, $R_o \text{ м}^2 \text{ } ^\circ\text{C} / \text{Вт}$:		
2.1.	S.570.01 + S-570.02	0,81	
2.2.	S.570.07 + S-570.02		0,83

2. Результаты определения прочности при растяжении.

№ п/п	Рег. № образца	Размеры поперечного сечения, мм		Разруша- ющая нагрузка, Н	Норма по ГОСТ 30673-99 МПа	Фактическое значение, МПа
		Ширина	Толщина			
1	2	3	4	5	6	7
1.	573с – 1	15,25	2,90	1841	Не менее 37	41,6
2.	573с – 2	15,30	2,85	1825	Не менее 37	41,8
3.	573с – 3	15,35	2,90	1810	Не менее 37	40,7
4.	573с – 4	15,25	2,90	1869	Не менее 37	42,3
5.	573с – 5	15,30	2,85	1874	Не менее 37	<u>42,9</u> ср. 41,9

3. Результаты определения модуля упругости при растяжении.

№ п/п	Рег. № образца	Норма по ГОСТ 30673 – 99, МПа	Фактическое значение, МПа
1	2	3	4
1.	573с – 6	Не менее 2100	2113
2.	573с – 7		2150
3.	573с – 8		2122
4.	573с – 9		2077
5.	573с – 10		<u>2135</u> ср. 2119

4. Результаты определения показателей внешнего вида.

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Норма по ГОСТ 30673-99	Фактическое значение
1	2	3	4	5
1.	554с – 1 ÷ 3	Коробка S.570.01	Цвет изделий должен быть однотонным, без цветовых пятен и включений. Дефекты поверхности (риски, усадочные раковины, вздутия, царапины, пу- зырьки и т.д.) и разнотонность цвета не допускаются	Цвет всех изделий однотонный, без цветовых пятен и включений, дефекты поверхности и разнотонность цвета отсутствуют
2.	555с – 1 ÷ 3	Коробка S.570.07		
3.	556с – 1 ÷ 3	Створка S.570.02		
4.	557с – 1 ÷ 3	Импост S.570.03		
5.	558с – 1 ÷ 3	Штапик S.570.04		
6.	559с – 1 ÷ 3	Штапик для с/п 36 S.570.05		
7.	560с – 1 ÷ 3	Штапик для с/п 40 S.570.06		
8.	561с – 1 ÷ 3	Штульп S.570.19		
9.	562с – 1 ÷ 3	Профиль третьего уплотнения S.570.11		
10.	563с – 1 ÷ 3	Штапик S.570.20		

5. Результаты определения ударной вязкости по Шарпи.

№ п/п	Рег. № образца	Размеры поперечного сечения			Энергия, затраченная на разру- шение, Дж	Ударная вязкость, образцов, кДж/м ²	Норма по ГОСТ 30673- 99, кДж/м ²	Среднее значе- ние ударной вязкости, кДж/м ²
		Шири- на, мм	Толщи- на, мм	Площадь, мм ²				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	574с – 1	6,05	2,85	17,24	0,97	56,3	Не менее 15	50,0
2.	574с – 2	5,95	2,90	17,26	0,99	57,4		
3.	574с – 3	5,90	2,90	17,11	0,81	47,3		
4.	574с – 4	5,95	2,90	17,26	0,78	45,2		
5.	574с – 5	5,90	2,85	16,82	0,74	44,0		

6. Результаты определения температуры размягчения по Вика.

№ п/п	Рег. № образца	Норма по ГОСТ 30673-99, °С	Фактическое значение, °С
1	2	3	4
1.	572с – 1	Не менее 75	80
2.	572с – 2	Не менее 75	81
3.	572с – 3	Не менее 75	81

**7. Результаты определения изменения линейных размеров
после теплового воздействия.**

№ п/п	Рег. № образца	Расстояние между рисками, мм		Изменение линейных размеров, %	
		Каждого образца	Среднее значение	Норма по по ГОСТ 30673-99	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
Коробка S.570.01					
1.	571с – 1	2,2; 2,2; 2,2	2,20	Не более 2	1,10
2.	571с – 2	2,2; 2,3; 2,3	2,27	Не более 2	1,14
3.	571с – 3	2,3; 2,3; 2,2	2,27	Не более 2	1,14
Коробка S.570.07					
4.	571с – 4	2,2; 2,1; 2,1	2,13	Не более 2	1,07
5.	571с – 5	2,4; 2,3; 2,4	2,37	Не более 2	1,19
6.	571с – 6	2,2; 2,2; 2,3	2,23	Не более 2	1,12
Створка S.570.02					
7.	571с – 7	2,3; 2,2; 2,3	2,27	Не более 2	1,14
8.	571с – 8	2,3; 2,4; 2,3	2,33	Не более 2	1,17
9.	571с – 9	2,2; 2,3; 2,3	2,27	Не более 2	1,14

**8. Результаты определения стойкости к удару при температуре - 20 °С (профиль морозостойкого
исполнения).**

№ п/п	Рег. № образца	Наимено- вание профиля	Норма по ГОСТ 30673 – 99	Фактическое значение
1	2	3	4	5
1.	567с – 1 ÷ 10	Коробка S.570.01	Разрушение не более одного образца из десяти	Разрушений нет. На всех образцах не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного покрытия
2.	568с – 1 ÷ 10	Коробка S.570.07	Разрушение не более одного образца из десяти	Разрушений нет. На всех образцах не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного покрытия
3.	569с – 1 ÷ 10	Створка S.570.02	Разрушение не более одного образца из десяти	Разрушений нет. На всех образцах не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного покрытия
4.	570с – 1 ÷ 10	Импост S.570.03	Разрушение не более одного образца из десяти	Разрушений нет. На всех образцах не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного покрытия

9. Результаты определения термостойкости при 150°C.

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Норма по ГОСТ 30673-99	Фактическое значение
1	2	3	4	5
1.	571с – 10 ÷ 12	Коробка S.570.01	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	Вздутий, трещин, расслоений нет
2.	571с – 13 ÷ 15	Коробка S.570.07.	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	Вздутий, трещин, расслоений нет
3.	571с – 16 ÷ 18	Створка S.570.02.	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	Вздутий, трещин, расслоений нет

10. Результаты определения прочности угловых сварных соединений.

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Норма по ГОСТ 30673-99, Н	Фактическое значение, Н
1	2	3	4	5
1.	564с	Коробка S.570.01	Не менее 1000	2480; 2515; 2500
2.	565с	Коробка S.570.07	Не менее 1000	2805; 2780; 2810
3.	566с	Створка S.570.02	Не менее 1200	2580; 2605; 2620

11. Результаты измерения отклонений от номинальных размеров поперечного сечения.

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Наименование показателя	Норма по ГОСТ 30673 – 99, мм	Фактическое значение, мм
1	2	3	4	5	6
1.	554с – 1 ÷ 5	Коробка S.570.01	Ширина	±0,3	+0,12; -0,10
			Высота	±0,5	+0,30
2.	555с – 1 ÷ 5	Коробка S.570.07	Ширина	±0,3	+0,10; -0,05
			Высота	±0,5	+0,25
3.	556с – 1 ÷ 5	Створка S.570.02	Ширина	±0,3	+0,11; -0,05
			Высота	±0,5	-0,12
4.	557с – 1 ÷ 5	Импост S.570.03	Ширина	±0,3	-0,14
			Высота	±0,5	+0,17

12. Результаты измерения отклонений от формы профиля.

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Наименование показателя	Норма по ГОСТ 30673-99	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
1.	554с – 1 ÷ 3	Коробка. S.570.01	Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм на 100мм	Не более ±0,3	0,13
2.	555с – 1 ÷ 3	Коробка. S.570.07			0,11
3.	556с – 1 ÷ 3	Створка. S.570.02			0,08
4.	557с – 1 ÷ 3	Импост S.570.03			0,14
5.	554с – 1 ÷ 3	Коробка. S.570.01	Отклонение от перпендикулярности внешних стенок, мм на 50мм	Не более 1	0,18
6.	555с – 1 ÷ 3	Коробка. S.570.07			0,32
7.	556с – 1 ÷ 3	Створка. S.570.02			0,17
8.	557с – 1 ÷ 3	Импост S.570.03			0,10
9.	554с – 1 ÷ 3	Коробка. S.570.01	Отклонение от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля, мм на 100мм	Не более 1	0,23
10.	555с – 1 ÷ 3	Коробка. S.570.07			0,24
11.	556с – 1 ÷ 3	Створка. S.570.02			0,39
12.	557с – 1 ÷ 3	Импост S.570.03			0,28
13.	554с – 1 ÷ 3	Коробка. S.570.01	Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм длины	Не более 1	0,45
14.	555с – 1 ÷ 3	Коробка. S.570.07			0,52
15.	556с – 1 ÷ 3	Створка. S.570.02			0,62
16.	557с – 1 ÷ 3	Импост S.570.03			0,43

13. Результаты измерения одного метра длины профиля.

№ п/п	Рег. № образца	Масса образца, г	Длина образца, мм	Масса 1м профиля, кг	Масса 1м профиля по тех. док., кг	Норма по ГОСТ 30673-99	Фактическое значение откло- нения массы
1	2	3	4	5	6	7	8
Коробка S.570.01							
1.	554с – 1	1455	1002	1,452	1,42	Отклонение массы не более 7%	2,6 %
2.	554с – 2	1465	1004	1,459			
3.	554с – 3	1465	1003	1,461			
				ср. 1,457			
Коробка S.570.07							
4.	555с – 1	2065	1001	2,063	2,12	Отклонение массы не более 7%	2,7 %
5.	555с – 2	2065	1001	2,063			
6.	555с – 3	2060	1000	2,060			
				ср. 2,062			
Створка S.570.02							
7.	556с – 1	1510	1001	1,508	1,49	Отклонение массы не более 7%	1,3 %
8.	556с – 2	1510	1001	1,508			
9.	556с – 3	1515	1002	1,512			
				ср. 1,509			
Импост S.570.03							
10.	557с – 1	1615	1001	1,613	1,57	Отклонение массы не более 7%	2,8 %
11.	557с – 2	1610	1001	1,608			
12.	557с – 3	1615	1002	1,612 ср. 1,614			

14. Результаты измерения толщины внешних стенок профиля.

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Норма по ГОСТ 30673-99, мм	Фактическое значение, мм	Класс
1	2	3	4	5	6
1.	554с – 1 ÷ 3	Коробка S.570.01	Отклонения номинальной толщины внешних стенок главных профилей не более +0,1; -0,3	2,85 ÷ 2,90	А
2.	555с – 1 ÷ 3	Коробка S.570.07			
3.	556с – 1 ÷ 3	Створка S.570.02			
4.	557с – 1 ÷ 3	Импост S.570.03			

Руководитель группы испытаний



И. А. Баев