

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ТЮМЕНСКИЙ НЕКОММЕРЧЕСКИЙ ФОНД СЕРТИФИКАЦИИ (ТНФС)
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР**

625026, г. Тюмень, ул. Одесская, 52а
тел. (3452) 32 – 01 – 46, факс (3452) 32 – 00 – 69

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ТНФС



Т. Н. Чувашова
2012г.

Аттестат аккредитации
№РОСС RU. 0001.21АЯ89
зарегистрирован в Госреестре
"17" декабря 2010г.

Действителен до "17" декабря 2015г.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№364 от 19 октября 2012г.**

Основание для проведения испытаний: решение № 01-1306/10 от 02.10.2012г. ОС ППиУ.

Наименование продукции: профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков
«ЭксПроф» система ProWin XS 358.

Производитель продукции: ООО "ЭксПроф".

Предъявитель продукции: ООО "ЭксПроф".

Дата получения образцов: 02.10.2012г.

Сведения об испытываемых образцах:

- образцы профиля коробки, створки, импоста ProWin XS 358.01 (615с), ProWin XS 358.02 (616с), ProWin XS 358.03 (617с);
- образцы угловых соединений ProWin XS 358.01 (618с), ProWin XS 358.02 (619с);
- образцы для определения стойкости к удару при отрицательной температуре ProWin XS 358.01 (620с), ProWin XS 358.02 (621с), ProWin XS 358.03 (622с);
- образцы для определения ударной вязкости по Шарпи (623с);
- образцы для определения термостойкости и термоусадки ProWin XS 358.01 (624с), ProWin XS 358.02 (625с);
- образцы для определения температуры размягчения по Вика (626с);
- образцы для определения прочности при растяжении (627с);
- образцы для определения модуля упругости при растяжении (627с);
- образец для определения сопротивления теплопередаче (628с).

Регистрационные данные ИЦ: 615с ÷ 628с.

Методики испытания образцов: ГОСТ 30673 – 99, ГОСТ 11262 – 80, ГОСТ 9550 – 81, ГОСТ 4647 – 80, ГОСТ 15088 – 83, ГОСТ 11529 – 86.

Дата проведения испытаний: 02.09.2012г. – 19.10.2012г.

Результаты испытаний: приведены в приложениях 1 и 2 на 7 страницах.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленные на испытания образцы ПВХ профиля «ЭксПроф» система ProWin XS 358 изготовленные ООО "ЭксПроф" соответствуют требованиям ГОСТ 30673 – 99 по показателям: предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля, отклонения формы, отклонение массы 1м профиля, внешний вид, температура размягчения по Вика (78°C), изменение линейных размеров (1,27%), стойкость к удару при температуре -10°C, термостойкость при 150°C, коэффициент прочности сварки (0,78), прочность при растяжении (46,8МПа), модуль упругости при растяжении (2146МПа), ударная вязкость по Шарпи (50,6кДж/м²), прочность сварных угловых соединений коробки (1790Н), прочность сварных угловых соединений створки (1960Н). Комбинация профилей ProWin XS 358.01, ProWin XS 358.02 имеет приведенное сопротивление теплопередаче 0,69м²·°С/Вт (класс 3). Профиль нормального (обычного) исполнения белого цвета окрашенный в массу. Класс по толщине внешних стенок профиля В.

Руководитель ИЦ ТНФС

С. А. Дорофеев

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ.

Сведения об образцах				Дата испытаний	Измеряемый показатель, ед. измерения.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний
№ регистрации	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ			Обозначение НД на продукцию	Норм. значение		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
628с	-	-	628с	17.10-19.10 2012г.	Приведенное сопротивление теплопередаче, $\text{м}^2 \cdot ^\circ\text{C}/\text{Вт}$.	ГОСТ 30673-99	-	ГОСТ 26602.1-99	0,69
615с 616с 617с	- - -	- - -	615с 616с 617с	02.10. 2012г.	Предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля: Ширина, мм	ГОСТ 30673-99	$\pm 0,3$	ГОСТ 30673-99	+0,10; -0,05 +0,07; -0,04 +0,09; -0,04
615с 616с 617с	- - -	- - -	615с 616с 617с		Высота, мм		$\pm 0,5$		+0,23 -0,14 +0,25
615с 616с 617с	- - -	- - -	615с 616с 617с	02.10. 2012г.	Отклонения формы: 1. Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм/100мм	ГОСТ 30673-99	Не более $\pm 0,3$ мм на 100мм	ГОСТ 30673-99	0,15 0,12 0,08
615с 616с 617с	- - -	- - -	615с 616с 617с		2. Отклонение от перпендикулярности внешних стенок коробок, мм/50мм	ГОСТ 30673-99	Не более 1 мм на 50мм	ГОСТ 30673-99	0,25 0,18 0,13
615с 616с 617с	- - -	- - -	615с 616с 617с		3. Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм/100мм	ГОСТ 30673-99	Не более 1 мм на 100мм	ГОСТ 30673-99	0,32 0,42 0,26
615с 616с 617с	- - -	- - -	615с 616с 617с		4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм/1000мм	ГОСТ 30673-99	Не более 1 мм на 1000мм	ГОСТ 30673-99	0,52 0,42 0,55
615с 616с 617с	- - -	- - -	615с 616с 617с	02.10. 2012г.	Отклонение массы 1 м профиля, %	ГОСТ 30673-99	Не более 7	ГОСТ 30673-99	0,5 0,8 0,9
627с	-	-	627с	02.10. 2012г.	Коэффициент прочности сварки	ГОСТ 30673-99	Не менее 0,7	ГОСТ 11262-80	0,78

Приложение №1
к протоколу №364 от 19.10.2012г.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
615с 616с 617с	- - -	- - -	615с 616с 617с	02.10. 2012г.	Внешний вид	ГОСТ 30673-99	Цвет изделий должен быть однотонным, без цветовых пятен и включений. Дефекты поверхности и разнотонность цвета не допускаются	ГОСТ 30673-99	Цвет всех изделий однотонный, без цветовых пятен и включений, дефекты поверхности и разнотонность цвета отсутствуют
627с	-	-	627с	03.10. 2012г.	Прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 30673-99	Не менее 37	ГОСТ 11262-80	46,8
627с	-	-	627с	03.10. 2012г.	Модуль упругости при растяжении, МПа	ГОСТ 30673-99	Не менее 2100	ГОСТ 9550-99	2146
623с	-	-	623с	03.10.- 05.10. 2012г.	Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ²	ГОСТ 30673-99	Не менее 15	ГОСТ 4647-80	50,6
626с	-	-	626с	03.10. 2012г.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 30673-99	Не менее 75	ГОСТ 15088-80	78
625с	-	-	625с	03.10.- 05.10. 2012г.	Изменение линейных размеров, %	ГОСТ 30673-99	Не более 2	ГОСТ 11529-86	1,27
620с 621с 622с	- - -	- - -	620с 621с 622с	05.10.- 08.10. 2012г.	Стойкость к удару при температуре -10°С (профиль обычного исполнения)	ГОСТ 30673-99	Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673-99	Разрушений нет. На всех образцах не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного покрытия.
624с	-	-	624с	08.10.- 09.10. 2012г.	Термостойкость при 150°С	ГОСТ 30673-99	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673-99	Вздутий, трещин, расслоений нет
618с 618с	- -	- -	618с 618с	18.10. 2012г.	Прочность сварных угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-99	Не менее 1000 Не менее 1200	ГОСТ 30673-99	1790 1960
615с 616с 617с	- - -	- - -	615с 616с 617с	19.10. 2012г.	Результаты измерения толщины внешних стенок профиля, мм (класс)	ГОСТ 30673-99	+0,1; -0,3	ГОСТ 30673-99	2,55÷ 2,60 (класс В)

Руководитель ИЦ ТНФС

С. А. Дорофеев

Руководитель группы испытаний

И. А. Баев

1. Результаты испытаний ПВХ профиля на сопротивление теплопередаче.

№ п/п	Определяемые показатели	№ образца
		628с
1	2	3
1.	Приведенное термическое сопротивление комбинации профилей ПВХ, R_K^P м ² °С/Вт:	
1.1.	ProWin XS 358.01 + ProWin XS 358.02	0,52
2.	Приведенное сопротивление теплопередаче комбинации профилей ПВХ, R_o м ² °С/Вт:	
2.1.	ProWin XS 358.01 + ProWin XS 358.02	0,69

2. Результаты определения прочности при растяжении.

№ п/п	Рег. № образца	Размеры поперечного сечения, мм		Разрушающая нагрузка, Н	Норма по ГОСТ 30673-99 МПа	Фактическое значение, МПа
		Ширина	Толщина			
1	2	3	4	5	6	7
1.	626с – 1	14,90	2,60	1791	Не менее 37	46,2
2.	626с – 2	14,95	2,55	1808	Не менее 37	47,4
3.	626с – 3	14,90	2,60	1779	Не менее 37	45,9
4.	626с – 4	14,95	2,55	1799	Не менее 37	47,2
5.	626с – 5	14,90	2,55	1805	Не менее 37	<u>47,5</u>
						ср. 46,8

3. Результаты определения модуля упругости при растяжении.

№ п/п	Рег. № образца	Норма по ГОСТ 30673 – 99, МПа	Фактическое значение, МПа
1	2	3	4
1.	626с – 6	Не менее 2100	2135
2.	626с – 7		2166
3.	626с – 8		2155
4.	626с – 9		2143
5.	626с – 10		<u>2131</u>
			ср. 2146

4. Результаты определения показателей внешнего вида.

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Норма по ГОСТ 30673-99	Фактическое значение
1	2	3	4	5
1.	615с – 1 ÷ 3	Коробка. ProWin XS 358.01	Цвет изделий должен быть однотонным, без цветовых пятен и включений. Дефекты поверхности (риски, усадочные раковины, вздутия, царапины, пу- зырьки и т.д.) и разнотонность цвета не допускаются	Цвет всех изделий однотонный, без цветовых пятен и включений, дефекты поверхности и разнотонность цвета отсутствуют
2.	615с – 1 ÷ 3	Створка. ProWin XS 358.02		
3.	615с – 1 ÷ 3	Импост ProWin XS 358.03		

5. Результаты определения ударной вязкости по Шарпи.

№ п/п	Рег. № образца	Размеры поперечного сечения			Энергия, затраченная на разру- шение, Дж	Ударная вязкость, образцов, кДж/м ²	Норма по ГОСТ 30673- 99, кДж/м ²	Среднее значе- ние ударной вязкости, кДж/м ²
		Шири- на, мм	Толщи- на, мм	Площадь, мм ²				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	623с – 1	6,00	2,55	15,30	0,82	53,6	Не менее 15	50,6
2.	623с – 2	5,95	2,55	15,17	0,74	48,8		
3.	623с – 3	5,95	2,60	15,47	0,80	51,7		
4.	623с – 4	5,90	2,55	15,05	0,69	45,8		
5.	623с – 5	6,00	2,60	15,60	0,83	53,2		

6. Результаты определения температуры размягчения по Вика.

№ п/п	Рег. № образца	Норма по ГОСТ 30673-99, °C	Фактическое значение, °C
1	2	3	4
1.	626с – 1	Не менее 75	78
2.	626с – 2	Не менее 75	79
3.	626с – 3	Не менее 75	79

**7. Результаты определения изменения линейных размеров
после теплового воздействия.**

№ п/п	Рег. № образца	Расстояние между рисками, мм		Изменение линейных размеров, %	
		Каждого образца	Среднее значение	Норма по по ГОСТ 30673-99	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
Коробка ProWin XS 358.01					
1.	625с – 1	2,2; 2,2; 2,3	2,22	Не более 2	1,11
2.	625с – 2	2,2; 2,3; 2,3	2,27	Не более 2	1,27
3.	625с – 3	2,1; 2,2; 2,2	2,17	Не более 2	1,09

**8. Результаты определения стойкости к удару при температуре -10 °С (профиль обычного
исполнения).**

№ п/п	Рег. № образца	Наимено- вание профиля	Норма по ГОСТ 30673-99	Фактическое значение
1	2	3	4	5
1.	620с – 1 ÷ 10	Коробка ProWin XS 358.01	Разрушение не более одного образца из десяти	Разрушений нет. На всех образцах не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного покрытия.
2.	621с – 1 ÷ 10	Створка ProWin XS 358.02	Разрушение не более одного образца из десяти	Разрушений нет. На всех образцах не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного покрытия.
3.	622с – 1 ÷ 10	Импост ProWin XS 358.03	Разрушение не более одного образца из десяти	Разрушений нет. На всех образцах не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного покрытия.

9. Результаты определения термостойкости при 150°С.

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Норма по ГОСТ 30673-99	Фактическое значение
1	2	3	4	5
1.	624с – 1	Коробка ProWin XS 358.01	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	Вздутий, трещин, расслоений нет
2.	624с – 2	Коробка ProWin XS 358.01	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	Вздутий, трещин, расслоений нет
3.	624с – 3	Коробка ProWin XS 358.01	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	Вздутий, трещин, расслоений нет

10. Результаты определения прочности угловых сварных соединений.

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Норма по ГОСТ 30673-99,	Фактическое значение, Н
1	2	3	4	5
1.	618с – 1 ÷ 3	Коробка ProWin XS 358.01	Не менее 1000	1810; 1790; 1830
2.	619с – 1 ÷ 3	Створка ProWin XS 358.02	Не менее 1200	1990; 1960; 2010

11. Результаты измерения отклонений от номинальных размеров поперечного сечения.

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Наименование показателя	Норма по ГОСТ 30673 – 99, мм	Фактическое значение, мм
1	2	3	4	5	6
1.	615с – 1 ÷ 5	Коробка ProWin XS 358.01	Ширина	±0,3	+0,10; -0,05
			Высота	±0,5	+0,23
2.	616с – 1 ÷ 5	Створка ProWin XS 358.02	Ширина	±0,3	+0,07; -0,04
			Высота	±0,5	-0,14
3.	617с – 1 ÷ 5	Импост ProWin XS 358.03	Ширина	±0,3	+0,09; -0,04
			Высота	±0,5	+0,25

12. Результаты измерения отклонений от формы профиля.

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Наименование показателя	Норма по ГОСТ 30673-99	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
1.	615с – 1 ÷ 3	ProWin XS 358.01	Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм на 100мм	Не более ±0,3	0,15
2.	616с – 1 ÷ 3	ProWin XS 358.02			0,12
3.	617с – 1 ÷ 3	ProWin XS 358.03			0,08
4.	615с – 1 ÷ 3	ProWin XS 358.01	Отклонение от перпендикулярности внешних стенок, мм на 50мм	Не более 1	0,25
5.	616с – 1 ÷ 3	ProWin XS 358.02			0,18
6.	617с – 1 ÷ 3	ProWin XS 358.03			0,13
7.	615с – 1 ÷ 3	ProWin XS 358.01	Отклонение от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля, мм на 100мм	Не более 1	0,32
8.	616с – 1 ÷ 3	ProWin XS 358.02			0,42
9.	617с – 1 ÷ 3	ProWin XS 358.03			0,26
10.	615с – 1 ÷ 3	ProWin XS 358.01	Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм длины	Не более 1	0,52
11.	616с – 1 ÷ 3	ProWin XS 358.02			0,42
12.	617с – 1 ÷ 3	ProWin XS 358.03			0,55

13. Результаты измерения одного метра длины профиля.

№ п/п	Рег. № образца	Масса образца, г	Длина образца, мм	Масса 1м профиля, кг	Масса 1м профиля по тех. док., кг	Норма по ГОСТ 30673-99	Фактическое значение отклонения массы
1	2	3	4	5	6	7	8
Коробка ProWin XS 358.01							
1.	615с – 1	1065	1001	1,064	1,06	Отклонение массы не более 7%	0,5 %
2.	615с – 2	1065	1002	1,063			
3.	615с – 3	1070	1002	1,068			
				ср. 1,065			
Створка ProWin XS 358.02							
4.	616с – 1	1190	1001	1,189	1,18	Отклонение массы не более 7%	0,8 %
5.	616с – 2	1195	1002	1,193			
6.	616с – 3	1185	998	1,187			
				ср. 1,189			
Импост ProWin XS 358.03							
7.	617с – 1	1230	1001	1,229	1,22	Отклонение массы не более 7%	0,9 %
8.	617с – 2	1235	1002	1,233			
9.	617с – 3	1230	1000	1,230			
				ср. 1,231			

14. Результаты измерения толщины внешних стенок профиля.

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Норма по ГОСТ 30673-99, мм	Фактическое значение, мм	Класс
1	2	3	4	5	6
1.	615с – 1 ÷ 3	Коробка ProWin XS 358.01	Отклонения номинальной толщины внешних стенок главных профилей не более +0,1; -0,3	2,55 ÷ 2,60	В
2.	616с – 1 ÷ 3	Створка ProWin XS 358.02			
3.	617с – 1 ÷ 3	Импост ProWin XS 358.03			

Руководитель группы испытаний

Баб

И. А. Баев